



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ  
RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER

Настоящим удостоверяется, что  
This is to certify that

ПАО "Магнитогорский металлургический комбинат"(стан 5000), ИНН 7414003633. Россия, 455000, Челябинская обл., г. Магнитогорск, ул. Кирова, д. 93.

PSC "Magnitogorsk Iron and Steel Works" (rolling mill 5000). 93, Kirova Str., Magnitogorsk, Chelyabinsk reg., 455000, Russia.  
признается Российским морским регистром судоходства как изготовитель:  
is recognized by Russian Maritime Register of Shipping as a Manufacturer of:

Толстолистового проката из низколегированной стали категорий PCT36W(X52), PCT40W(X60), PCT420W(X65) для производства электросварных прямошовных труб, предназначенных для морских подводных трубопроводов, по ТУ 14-101-837-2012 и ТУ 14-101-879-2011, удовлетворяющего требованиям раздела 4 "Материалы", Части I "Правил классификации и постройки морских подводных трубопроводов", под техническим наблюдением Регистра.

Дополнительная информация содержится в Приложении к настоящему Свидетельству о признании (стр. 3).

Low-alloy steel plates of categories PCT36W(X52), PCT40W(X60), PCT420W(X65) for electric-welded line-weld pipes for subsea pipelines according to TU 14-101-837-2012 and TU 14-101-879-2011, in compliance with the requirements of the Section 4 "Materials", Part I of "The Rules for the classification and construction of subsea pipelines", under technical supervision of Register.

Additional information specified in the Annex to the present Certificate of Recognition (p. 3)

Настоящее Свидетельство о признании действительно при условии полного выполнения требований Российского морского регистра судоходства.

This Recognition Certificate is granted on condition that the requirements of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство о признании действительно до  
This Recognition Certificate is valid until

01.03.2028

при условии подтверждения через каждые 12 месяца(ев).  
subject to confirmation each month(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи  
Date of issue

01.03.2023

№ 23.44.01.00928.130



Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

М.П. (подпись)  
L.S. (signature)

Маюк Н.И. / N. Mayuk

( фамилия, инициалы )  
name

# ПРИЛОЖЕНИЕ ANNEX

(к форме 7.1.4.1  
to 7.1.4.1)

к Свидетельству о признании изготовителя № 23.44.01.00928.130  
to Recognition Certificate for Manufacturer No.

Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials Код номенклатуры/Code of Nomenclature	Номер СТО или одобренная документация и срок ее действия, наименование стандарта, нормативно-технической документации No. of TAC or Approval of Technical documentation with expire date, the Standard or normative technical documentation
<p>Код 23001001. Стан 5000. Толстолистовой прокат из низколегированной стали для производства электросварных прямошовных труб, предназначенных для морских подводных трубопроводов:</p> <p>категория PCT36W(X52) - для подводных трубопроводов классов L, L1, толщиной 8 - 20 мм;</p> <p>категория PCT40W(X60) - для подводных трубопроводов классов L, L1, L2, толщиной 20 - 32 мм;</p> <p>категория PCT420W(X65) - для подводных трубопроводов классов L, L1, L2, L3, G, G1, G2, G3, толщиной 20 - 32 мм;</p> <p>Способ выплавки: кислородный конвертер. Способ разливки: непрерывная разливка (УНРС). Измельчающие зерно элементы: Al, Ti, Nb, V. Состояние поставки: PCT36W(X52) - контролируемая прокатка (CR); PCT40W(X60), PCT420W(X65) - термомеханическая обработка (ТМ).</p> <p>Code 23001001. Rolling mill 5000. Low-alloy steel plates for electric-welded line-weld pipes for subsea pipelines:</p> <p>category PCT36W(X52) - for class L, L1 subsea pipelines, thickness 8 - 20 mm;</p> <p>category PCT40W(X60) - for class L, L1, L2 subsea pipelines, thickness 20 - 32 mm;</p> <p>category PCT420W(X65) - for class L, L1, L2, L3, G, G1, G2, G3 subsea pipelines, thickness 20 - 32 mm;</p> <p>Making method of steel: blow oxygen converter. Casting process: continuous casting (CC). Grain refining elements: Al, Ti, Nb, V. Condition of supply: PCT36W(X52) - controlled rolling (CR); PCT40W(X60), PCT420W(X65) - thermo-mechanical controlled process (TM).</p>	<p>Раздел 4 "Материалы", Части I "Правил классификации и постройки морских подводных трубопроводов"; Технические условия ТУ 14-101-837-2012 одобрены 30.10.2020; Технические условия ТУ 14-101-879-2011 одобрены 30.10.2020.</p> <p>"Section 4 "Materials", Part I of "The Rules for the classification and construction of subsea pipelines"; Technical specification TY 14-101-837-2012 was approved 30.10.2020; Technical specification TY 14-101-879-2011 was approved 30.10.2020.</p>

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



Маюк Н.И. / N. Mayuk

( фамилия, инициалы )  
name