

УТВЕРЖДАЮ:  
Генеральный директор ОАО «ММК»

\_\_\_\_\_ П.В. Шиляев

## **1 Требования к специальной обуви**

### **1.1 Общие требования к специальной обуви**

Спецобувь должна удовлетворять требованиям безопасности и защиты работника от опасных и вредных производственных факторов на протяжении всего срока эксплуатации, установленного типовыми нормами, а также нести две основные функции: защитную и снижающую усталость.

Обувь должна соответствовать условиям труда, обеспечивать защитные свойства, снижать усталость на протяжении всей рабочей смены (8-12 часов).

Надежная защита ног необходима каждому рабочему на любом участке производства. Проколы, порезы, падение тяжелых грузов, скольжение, экстремальные температуры, влага, вредные вещества – все это может стать причиной несчастного случая с непредсказуемым исходом. Снижение усталости способствует повышению производительности труда, улучшению качества выполненной работы.

Подошва должна изготавливаться из маслобензостойкого материала.

Спецобувь, используемая в условиях риска возникновения электрической дуги не должна содержать металлических составляющих.

Запрещается применение обуви, рассчитанной для носки в бытовых условиях. Исключение составляет обувь для непромышленного персонала.

### **1.2 Требования к маркировке [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.10 «Маркировка средств индивидуальной защиты»]**

1.2.1 Спецобувь должна иметь маркировку. Маркировка наносится непосредственно на изделие и на его упаковку.

1.2.2 Если маркировку невозможно нанести непосредственно на изделие, она наносится на трудноудаляемую этикетку (вшитую контрольную ленту), прикрепленную к изделию.

1.2.3 Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на вшитую контрольную ленту, прикрепленную к изделию. Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения средств индивидуальной защиты. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

1.2.4 Маркировка, наносимая непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку (вшитую контрольную ленту), прикрепленную к изделию, должна содержать:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства;
- размер;
- обозначение ТР ТС 019/2011, требованиям которого должно соответствовать средство индивидуальной защиты;

- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- дату (месяц, год) изготовления или дату окончания срока годности, если она установлена;
- сведения о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- другую информацию в соответствии с документацией изготовителя.

#### 1.2.5 Маркировка, наносимая на упаковку изделия, должна содержать:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование, юридический адрес и торговую марку (при наличии) изготовителя;
- обозначение ТР ТС 019/2011, требованиям которого должно соответствовать средство индивидуальной защиты;
- размер;
- защитные свойства изделия;
- способы ухода за изделием (при необходимости);
- дату изготовления, и (или) дату окончания срока годности, если установлены;
- срок хранения для средств индивидуальной защиты, теряющих защитные свойства в процессе хранения;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- ограничения по использованию, обусловленные возрастом, состоянием здоровья и другими физиологическими особенностями пользователей;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- другую информацию в соответствии с документацией изготовителя.

#### 1.3 Требования к эксплуатационной документации [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.2]

В эксплуатационной документации к средствам индивидуальной защиты должны указываться комплектность, срок хранения или годности, гарантийный срок (для средств индивидуальной защиты, теряющих защитные свойства в процессе хранения и (или) эксплуатации), правила безопасного хранения, использования (эксплуатации и ухода), транспортировки и утилизации, а также при необходимости климатическое исполнение средств индивидуальной защиты и правила их дегазации, дезактивации, дезинфекции, а также способы подтверждения их защитных свойств.

#### 1.4 Требования разработаны только к видам обуви в соответствии с:

- Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам горной и металлургической промышленности и металлургических производств других отраслей промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные Приказом Минтруда России от 01.11.2013 № 652н;
- Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам железнодорожного транспорта Российской Федерации, занятым на работах с

вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные Приказом Минздравсоцразвития России от 22.10.2008 № 582н;

– Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам организаций электроэнергетической промышленности, занятым на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, а также на работах, выполняемых в особых температурных условиях или связанных с загрязнением, утвержденные Приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 25.04.2011 № 340н.

## **2 Ботинки кожаные с защитным подноском (ПУ/ТПУ)**



### **2.1 Назначение**

Для защиты от масел и нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20 %, механических воздействий, нетоксичной пыли, общих производственных загрязнений, а также кратковременного контакта с поверхностями, нагретыми до 120 °С.

### **2.2 Защитные свойства**

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

Тп – от контакта с нагретыми выше 45°С поверхностями;

Пн – от нетоксичной пыли;

К20 – от кислот концентрации до 20% (по серной кислоте);

Щ20 – от растворов щелочей концентрации до 20% (по гидроокиси натрия)

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

З – от общих производственных загрязнений;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонептестойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ

НІ – стойкость к повышенным температурам

### **2.3 Техническое описание**

Кожаные ботинки на шнурках с защитным подноском из поликарбоната <sup>i</sup>. Высота ботинок не менее 126 мм [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли, грязи и широкий мягкий задний манжет (кант) из искусственной кожи.

Верх обуви:

Кожа натуральная водостойкая КРС толщиной не менее 1,6 мм <sup>ii</sup>.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подошва:

Материал подошвы: ПУ/ТПУ <sup>iii</sup>. Метод крепления подошвы – литевой <sup>iv</sup>.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 30 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах <sup>v</sup>. Маслобензостойкая подошва <sup>vi</sup>, стойкость к растворам кислот и щелочей концентрации до 20 %. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм <sup>vii</sup>.

Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подносок:

Материал – поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

**Размер: с 35 по 46.**

## 2.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

## 2.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 1.

Таблица 1

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствие ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	<b>Соответствует / Не соответствует</b>

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Материал канта и глухого клапана	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Толщина кожи Водостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой Крепление подошвы (литьевой)	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует

### 3 Ботинки кожаные с защитным подноском (нитрил)



#### 3.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур (при контакте с нагретыми поверхностями до 300 °С). Маслобензостойкая подошва.

#### 3.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

Тп – от контакта с нагретыми выше 45°С поверхностями;

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонефтестойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ

HRO – стойкость подошвы к повышенным температурам (+300°С).

#### 3.3 Техническое описание

Кожаные ботинки на шнурках с защитным подноском из поликарбоната. Высота ботинок не менее 126 мм [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли, грязи и широкий мягкий задний манжет (кант) из искусственной кожи, термостойкую неметаллическую фурнитуру.

##### Верх обуви:

Кожа натуральная КРС, термоустойчивая толщиной не менее 1,6 мм.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

##### Подошва:

Материал подошвы: нитрильная резина. Метод крепления подошвы – горячая вулканизация.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 30°С) и повышенных (до 300 °С)

температурах. Маслобензостойкая подошва. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм.

Коэффициент трения скольжения по за жиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подносок:

Материал – поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

3.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

3.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 2.

Таблица 2

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствие ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	<b>Соответствует / Не соответствует</b>
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Материал канта и глухого клапана Термостойкая неметаллическая фурнитура	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории <b>или иной документ подтверждающий характеристики</b>
Толщина кожи Термостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой Крепление подошвы (горячая вулканизация)	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует

#### 4 Ботинки антивибрационные (СНБ|455|00003057)



##### 4.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия вибрации.

##### 4.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

З – от общих производственных загрязнений;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Мв – от вибрации.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслoneфтестойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ

##### 4.3 Техническое описание



Кожаные ботинки на шнурках с защитным подноском из поликарбоната. Высота ботинок не менее 126 мм [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли, грязи и широкий мягкий задний манжет (кант) из искусственной кожи.

Верх обуви:

Натуральная водостойкая кожа КРС толщиной не менее 1,4 мм<sup>viii</sup>.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подошва:

Пакет деталей низа обуви должен включать подошву из материала с антивибрационными свойствами, эластичную мембрану, виброгасящие элементы<sup>ix</sup>. Метод крепления подошвы – литевой.

Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм.

Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подносок:

Металл с резиновым уплотнителем или поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Антивибрационные свойства:

Обувь должна обладать эффективностью виброзащиты не менее 4дБ при частоте вибраций 16 Гц не менее 7 дБ при частотах вибраций 31,5 Гц и 63 Гц. [11, Раздел 1 «Технические требования», пункт 1.4.2]

Изготовитель в эксплуатационной документации к средствам индивидуальной защиты ног от вибраций должен указывать значение эффективности виброзащиты (коэффициента передачи) [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 8].

4.4 Требования к сертификации

Обязательное декларирование на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

4.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 3.

Таблица 3

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Декларация соответствие ТР ТС 019/2011

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Эффективность виброзащиты	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Материал канта и глухого клапана	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории <b>или иной документ подтверждающий характеристики</b>
Толщина кожи Водостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой <b>Крепление подошвы (литьевой)</b>	<b>Документально</b>	<b>Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории</b>
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует

## 5 Ботинки кожаные утепленные с защитным подноском (ПУ/ТПУ) (СНБ|455|0000021)



### 5.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур. Маслобензостойкая подошва.

#### 5.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

З – от общих производственных загрязнений;

Тн30 – от пониженных температур до минус 30°C поверхностями;

Тп – от контакта с нагретыми выше 45°C поверхностями;

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонефтестойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ;

СИ – стойкость к пониженным температурам;

НИ – стойкость к повышенным температурам.

### 5.3 Техническое описание

Кожаные ботинки на шнурках с защитным подноском из поликарбоната. Высота ботинок не менее 126 мм [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Ботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли, грязи и широкий мягкий задний манжет (кант) из искусственной кожи.

#### Верх обуви:

Натуральная водостойкая кожа КРС толщиной не менее 1,6 мм.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

#### Подошва:

Материал подошвы: ПУ/ТПУ. Метод крепления подошвы – литевой.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 30 °С) и повышенных (до 120 °С)

температурах. Маслобензостойкая подошва. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм.

Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подносок:

Материал – поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Утеплитель:

Утепляющая подкладка из натурального меха [4, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.1.2].

**Размер: с 35 по 46.**

#### 5.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

#### 5.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 4.

Таблица 4

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствия ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	<b>Соответствует / Не соответствует</b>
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Материал канта и глухого клапана <b>Материал утеплителя</b>	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории <b>или иной документ подтверждающий характеристики</b>
Толщина кожи Водостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой <b>Крепление подошвы (литьевой)</b>	<b>Документально</b>	<b>Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории</b>
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует

**6 Полуботинки кожаные с защитным подноском (СНБ|455|00000010)**



**6.1 Назначение**

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом при отсутствии риска контакта с нагретыми поверхностями. Маслобензостойкая подошва.

**6.2 Защитные свойства**

**Ми – от истирания;**

Мп – от проколов и порезов;

З – от общих производственных загрязнений;

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200Дж.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонепростойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200Дж;

### 6.3 Техническое описание

Кожаные полуботинки на шнурках с защитным подноском из поликарбоната.

Высота полуботинок не менее 61 мм [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Полуботинки должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, глухой клапан для защиты стопы от пыли, грязи и широкий мягкий задний манжет (кант) из искусственной кожи.

#### Верх обуви:

Натуральная водостойкая кожа КРС толщиной не менее 1,6 мм.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

#### Подошва:

Материал подошвы: ПУ. Метод крепления подошвы – литевой.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 25 °С) и повышенных (до 80 °С) температурах. Маслостойкая подошва. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм.

Коэффициент трения скольжения по за жиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

#### Подносок:

Материал – поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

**Размер: с 35 по 46.**

### 6.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

### 6.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 5.

Таблица 5

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствие ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Материал канта и глухого клапана	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Толщина кожи Водостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой Крепление подошвы (литьевой)	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует
	Визуально	Соответствует / Не соответствует

## 7 Сапоги кожаные с защитным подноском (ПУ/ТПУ)



### 7.1 Назначение

Для защиты от масел и нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20 %, механических воздействий, нетоксичной пыли, общих производственных загрязнений, а также кратковременного контакта с поверхностями, нагретыми до 120 °С.

### 7.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

Тп – от контакта с нагретыми выше 45°С поверхностями;

Пн – от нетоксичной пыли;

К20 – от кислот концентрации до 20% (по серной кислоте);

Щ20 – от растворов щелочей концентрации до 20% (по гидроокиси натрия)

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

З – от общих производственных загрязнений;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслoneфтестойкая и кислотощелочнoстойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ

НI – стойкость к повышенным температурам

### 7.3 Техническое описание

Кожаные сапоги с защитным подноском из поликарбоната. Высота сапог по размерам в соответствии с ГОСТ 28507-99 [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению с самоочищающимся протектором, регулируемое голенище, термостойкую неметаллическую фурнитуру.

Верх обуви:



Натуральная водостойкая кожа КРС толщиной не менее 1,6 мм.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подошва:

Материал подошвы: ПУ/ТПУ. Метод крепления подошвы – литевой.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 30 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Маслобензостойкая подошва, стойкость к растворам кислот и щелочей концентрации до 20 %. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм.

Коэффициент трения скольжения по зажиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подносок:

Материал – поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

#### 7.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

#### 7.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 6.

Таблица 6

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствие ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Термостойкая неметаллическая фурнитура	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Толщина кожи Водостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой Крепление подошвы (литьевой)	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Высота сапог	Визуально	Соответствует / Не соответствует

**8 Сапоги кожаные с защитным подноском для защиты от повышенных температур (нитрил) (СНБ|455|00158744)**



## 8.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла. Маслобензостойкая подошва.

### 8.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

Тп – от контакта с нагретыми выше 45°C поверхностями;

Тр – от искр, брызг расплавленного металла, окалины;

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

З – от общих производственных загрязнений;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200Дж.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонефтестойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200Дж

HRO – стойкость подошвы к повышенным температурам (+300°C).

## 8.3 Техническое описание

Сапоги кожаные с защитным подноском из поликарбоната. Высота сапог не менее 315 мм [10, пункт 3.2].

Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, профиль подошвы, препятствующий скольжению, голенище с надставкой в виде эластичного термостойкого манжета от 100 мм до 150 мм для более плотного прилегания верха обуви к ноге, способствующий предотвращению попадания искр и брызг металла внутрь сапог.

### Верх обуви:

Кожа натуральная КРС, термоустойчивая толщиной не менее 1,6 мм<sup>x</sup>.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

### Подошва:

Материал подошвы: нитрильная резина<sup>xi</sup>. Метод крепления – горячая вулканизация<sup>xii</sup>.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 30 °C) и повышенных (до 60 с при контакте с нагретыми поверхностями до 300 °C) температурах<sup>xiii</sup>. Маслобензостойкая подошва. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм<sup>xiv</sup>.

Коэффициент трения скольжения по за жиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

### Подносок:

Материал: металл или поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

#### 8.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения физико-механических свойств материалов, используемых при изготовлении сапог.

#### 8.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 7.

Таблица 7

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствия ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Толщина кожи Термостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой Крепление подошвы (горячая вулканизация)	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует

## 9 Сапоги кожаные утепленные с защитным подноском (ПУ/ТПУ) (СНБ|455|00000362)



### 9.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, Маслобензостойкая подошва.

### 9.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

Мп – от проколов и порезов;

З – от общих производственных загрязнений;

Тн30 – от пониженных температур до минус 30°C поверхностями;

Тп – от контакта с нагретыми выше 45°C поверхностями;

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонефтестойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ;

СІ – стойкость к пониженным температурам;

НІ – стойкость к повышенным температурам.

### 9.3 Техническое описание

Кожаные сапоги с защитным подноском из поликарбоната. Высота сапог не менее 350 мм [9, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.2, таблица 2].

Сапоги должны иметь: мягкую прокладку под подноском, регулируемое по ширине голенище, профиль подошвы, препятствующий скольжению, термостойкую неметаллическую фурнитуру.

#### Верх обуви:

Натуральная водостойкая кожа КРС толщиной не менее 1,6 мм на основные детали верха.

Соединения деталей обуви, кроме соединения низа с верхом, должны обладать прочностью на разрыв не менее 120 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подошва:

Материал подошвы: ПУ/ТПУ. Метод крепления подошвы – литевой.

Материал должен сохранять защитные свойства при контакте с поверхностями при пониженных (до минус 30 °С) и повышенных (до 120 °С) температурах. Маслостойкая подошва. Профиль подошвы должен быть не менее 4 мм.

Коэффициент трения скольжения по за жиренным поверхностям – не менее 0,2 [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 11].

Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм<sup>2</sup> и твердостью не более 70 единиц по Шору [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 45 Н/см [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Подносок:

Материал – поликарбонат. Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж, сдавливающую нагрузку в 1,5 тонны.

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж должен быть не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

Утеплитель:

Утепляющая подкладка из натурального меха [4, Раздел 4 «Классификация, основные параметры и размеры», пункт 4.1.2].

9.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

9.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 8.

Таблица 8

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствие ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски Материал утеплителя	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Толщина кожи Водостойкие свойства кожи	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Защитные свойства подошвы при воздействии температур	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы Прочность соединения верха обуви с подошвой <b>Крепление подошвы (литьевой)</b>	<b>Документально</b>	<b>Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории</b>
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует
	Визуально	Соответствует / Не соответствует

**10 Сапоги резиновые с защитным подноском (СНБ|455|00158780)**



10.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия слабых растворов кислот и щелочей (до 20 %), нефтепродуктов, воды, механических воздействий и общепроизводственных загрязнений.

#### 10.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

В – от воды и растворов нетоксичных веществ;

К20 – от кислот концентрации до 20% (по серной кислоте);

Щ20 – от растворов щелочей концентрации до 20% (по гидроокиси натрия)

Нм – от нефтяных масел и продуктов тяжелых фракций;

З – от общих производственных загрязнений;

МУН200 – от ударов в носочной части энергией 200ДЖ.

Или

SB - основной класс безопасности. Маслонепростойкая и кислотощелочностойкая подошва, с защитным подноском с максимальной ударной нагрузкой 200ДЖ

WR – влагостойкость.

#### 10.3 Техническое описание

Сапоги резиновые или ПВХ с защитным подноском, подкладкой из хлопчатобумажного трикотажного полотна, рифленой подошвой и каблуком.

Размер обуви 262-300 [3, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.2].

Высота сапог не менее 350 мм [3, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3].

##### Материал:

Резиновые смеси на основе синтетических каучуков общего и специального назначения с добавлением химических элементов, для придания резине защитных свойств к воздействию растворов кислот и щелочей или ПВХ пластикат.

##### Верх обуви:

Голенище на основе резиновых смесей или ПВХ пластиката, текстильная подкладка в виде чулочной трубки изготавливается из хлопчатобумажного трикотажного полотна.

##### Толщина голенища:

- носковая часть голенища не менее 6 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3];

- передовая часть голенища не менее 2,8 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3];

- задниковая часть голенища не менее 4 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3];

- нижняя часть голенища не менее 2 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3];

- верхняя часть голенища не менее 1,8 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3].

##### Подошва:

Подошва с каблуком формуется из резиновых смесей на основе синтетических каучуков общего и специального назначения с добавлением химических элементов, для придания резине защитных свойств к воздействию растворов кислот и щелочей. Профиль подошвы с самоочищающимися и противоскользящими элементами.

Допускается подошва из ПУ/ТПУ или ПВХ пластиката.

Толщина подошвы:



- подошва в подметочной части с рифом не менее 9 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3];
- каблук вместе с подошвой и рифом не менее 28,5 мм [5, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3].

Подносок:

Защитный подносок из металла или поликарбоната, обеспечивающий безопасный зазор в носочной части сапог при деформации в момент удара энергией 200 Дж, величина которого составляет не менее 20 мм [2, Раздел 4 «Требования безопасности», пункт 4.3, подпункт 9].

10.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

10.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 9.

Таблица 9

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствия ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Материал подошвы Материал верха Материал защитного подноски	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Толщина носковой, передовой, задниковой, нижней и верхней частей голенища	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Твердость подошвы	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Толщина подошвы в подметочной части с рифом Толщина каблука вместе с подошвой и рифом	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению и свойства к самоочищению	Визуально	Соответствует / Не соответствует

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Наличие защитного подноски	Визуально	Соответствует / Не соответствует

## 11 Сапоги резиновые с удлиненным голенищем с защитным подноском (СНБ|455|00158782)



### 11.1 Назначение

Выполнение операций с технологическим оборудованием и инструментом, в условиях с повышенным уровнем воды.

### 11.2 Защитные свойства

Ми – от истирания;

В – от воды и растворов нетоксичных веществ;

Или

WR – влагостойкость.

### 11.3 Техническое описание

Сапоги резиновые формовые или ПВХ с удлиненным голенищем – резинокотекстильная надставка, выполнены из резины общего назначения.

Высота сапог не менее 800 мм [3, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.3].

Сапоги должны иметь: высоту протектора рифленой подошвы не менее 3 мм, препятствовать скольжению, высоту каблука не менее 22 мм. Внутри сапога текстильная подкладка – клеенный хлопчатобумажный чулок [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.3]. Верх сапога из

резинотекстильной надставки [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.2].

Физико-механические показатели должны соответствовать следующим значениям:

- условная прочность верха не менее 12,0 МПа [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.5];
- условная прочность подошвы не менее 10,0 МПа [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.5];
- относительное удлинение верха при разрыве не менее 350 % [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.5];
- относительное удлинение подошвы при разрыве не менее 300 % [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.5];
- истираемость подошвы не более 147 м<sup>3</sup>/ТДж [3, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.5].

#### 11.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

#### 11.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 10.

Таблица 10

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствия ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Маркировка	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Материал подошвы Материал верха Материал голенищ	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Твердость подошвы	Документально	Протокол испытаний в соответствии с настоящими техническими требованиями в аккредитованной лаборатории
Глубина профиля (протектора) ходового слоя подошвы	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует

## 12 Валенки с резиновым низом (СНБ|455|00158810)



### 12.1 Назначение

Работа в условиях воздействия пониженных температур.

### 12.2 Техническое описание

Сапоги валяные с подошвой из нефтеморозостойкой резины.

Материал верха: шерсть (не менее 58 % натуральной овечьей шерсти) [8, Раздел 1 «Технические требования», пункт 1.2, подпункт 1.2.3].

Толщина материала, не менее:

- верх голенищ 4 мм [8, Раздел 1 «Технические требования», пункт 1.1, подпункт 1.1.3];

- задник 14 мм [8, Раздел 1 «Технические требования», пункт 1.1, подпункт 1.1.3];

- пяточная часть 19 мм [8, Раздел 1 «Технические требования», пункт 1.1, подпункт 1.1.3];

- подметочная часть 17 мм [8, Раздел 1 «Технические требования», пункт 1.1, подпункт 1.1.3].

Валенки должны иметь профиль подошвы, препятствующий скольжению.

### 12.3 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 017/2011, ГОСТ 18724-88 [8].

### 12.4 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 11.

Таблица 11

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Соответствие ТР ТС 017/2011	Документально	Сертификат соответствия ТР ТС 017/2011
Соответствие ГОСТ 18724-88	Документально	Сертификат соответствия ГОСТ 18724-88
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя

Проверяемый показатель	Метод контроля	Результат проверки
Материал подошвы Материал верха	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории или иной документ подтверждающий характеристики
Толщина верха голенищ, задника, пяточной части, подметочной части	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Рисунок профиля (протектора) подошвы, препятствующего скольжению	Визуально	Соответствует / Не соответствует
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует

### 13 Тапочки для душа (СНБ|455|00158875)



#### 13.1 Назначение

Рекомендуются для использования в хозяйственных и санитарно-гигиенических помещениях: раздевалках, вахтенных комнатах, душевых кабинах и пр.

#### 13.2 Техническое описание

Материал: ЭВА (этиленвинилацетат) или с аналогичными свойствами <sup>xv</sup>.

#### 13.3 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТУ производителя.

## 14 Боты диэлектрические (СНБ|455|00158784)



### 14.1 Назначение:

- работы ремонтные или электромонтажные на линии и необорудованных строительных, и прочих рабочих площадках;
- работы, при выполнении которых обязательно использование средств индивидуальной защиты от воздействия электрического тока, а также при выполнении рекомендаций производителей производственного и другого оборудования.

Специальная обувь (диэлектрические боты) является дополнительным средством защиты от электрического тока при работе на закрытых и, при отсутствии осадков, на открытых электроустановках. Боты диэлектрические применяют при напряжении свыше 1 кВ при температуре от минус 30 °С до 50 °С [7, Раздел «Информационные данные», пункт 6].

Перед применением боты должны быть осмотрены с целью обнаружения возможных дефектов (отслоения облицовочных деталей или подкладки, наличие посторонних жестких включений и т.п.).

### 14.2 Защитные свойства

**Эв – от электрического тока напряжением выше 1000В.**

### 14.3 Техническое описание

Специальная обувь должна быть изготовлена полностью и частично (внешний слой) из диэлектрического материала (резина) [7, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.2]. Обязательно наличие специальной маркировки и знаков [7, Раздел 5 «Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение», пункт 5.1]. Обувь не предназначена для повседневной многочасовой носки. Обувь должна быть испытана, о чем на поверхности обуви должна быть нанесена маркировка – «№, Годно до \_\_\_\_кВ, дата следующего испытания».

Боты должны состоять из резинового верха, резиновой рифленой подошвы, текстильной подкладки и внутренних усилительных деталей [7, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.2]. Формовые боты могут выпускаться бесподкладочными.

Боты должны иметь отвороты [7, Раздел 2 «Технические требования», пункт 2.2].

Высота бот должна быть не менее 160 мм [7, Раздел 1 «Основные параметры и размеры», пункт 1.2].

### 14.4 Требования к сертификации

Обязательная сертификация на соответствие: ТР ТС 019/2011, протоколы испытаний для подтверждения защитных свойств.

#### 14.5 Требования к подтверждению соответствия

Подтверждение соответствия изделия настоящим требованиям – в соответствии с Таблицей 12.

Таблица 12

<b>Проверяемый показатель</b>	<b>Метод контроля</b>	<b>Результат проверки</b>
Соответствие ТР ТС 019/2011	Документально	Сертификат соответствия ТР ТС 019/2011
Эксплуатационная документация	Документально	Инструкция производителя
Материал обуви	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Диэлектрические свойства материала в соответствии с ГОСТ 13385-78	Документально	Заключение аккредитованной лаборатории
Парность обуви по размеру, форме, цвету	Визуально	Соответствует / Не соответствует

#### 15 Замена спецобуви

Замена спецобуви работникам производится:

- по истечении срока, установленного типовыми нормами.
- досрочно – на основании заключения комиссии структурного подразделения с оформлением соответствующего акта в случаях:
  - выявления скрытого дефекта при изготовлении и снижения защитных свойств в результате её эксплуатации;
  - снижения защитных свойств в результате нештатных ситуаций: предотвращение и ликвидация инцидентов, аварий и т.п.;
  - если обувь пропускает воду;
  - преждевременный износ.

Замена диэлектрической обуви осуществляется при разрыве (проколе) обуви и при износе подошвы или верхнего изолирующего слоя, а также, если обувь не выдержала испытания.

Оформление списания СИЗ, состав комиссии по списанию определяется порядком, установленным на предприятии.

#### 16 Рекомендации по эффективному использованию спецобуви

Уход за обувью производится в соответствии с рекомендациями производителей.

##### 16.1 Общие рекомендации

- обращать внимание на температурные режимы эксплуатации обуви;
- обращать внимание на защитные свойства обуви;
- рекомендуется правильно подбирать обувь по размеру;
- новую кожаную обувь рекомендуется пропитать кремом.

##### 16.2 Рекомендации по эксплуатации:

- не допускается чистить кожаную обувь органическими растворителями;
- следует снимать обувь, не наступая на задник, расслабив шнурки и расстегнув ремни.

В конце рабочей смены:

- обувь должна быть очищена от загрязнений без повреждений материалов верха и низа;
- необходимо осушить обувь при помощи ткани;
- обувь должна быть оставлена в вентилируемом помещении на расстоянии не менее 30 см от обогревательных приборов;
- не допускается стирать обувь в стиральной машине.

## Библиография

- |      |                    |  |
|------|--------------------|--|
| [1]  | ТР ТС 017/2011     | О безопасности продукции легкой промышленности   |
| [2]  | ТР ТС 019/2011     | О безопасности средств индивидуальной защиты   |
| [3]  | ГОСТ 12.4.072-79   | Система стандартов безопасности труда. Сапоги специальные резиновые формовые, защищающие от воды, нефтяных масел и механических воздействий. Технические условия |
| [4]  | ГОСТ 12.4.137-2001 | Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия                   |
| [5]  | ГОСТ 5375-79       | Сапоги резиновые формовые. Технические условия   |
| [6]  | ГОСТ 12265-78      | Сапоги резиновые формовые, защищающие от нефти, нефтепродуктов и жиров. Технические условия  |
| [7]  | ГОСТ 13385-78      | Обувь специальная диэлектрическая из полимерных материалов. Технические условия  |
| [8]  | ГОСТ 18724-88      | Обувь валяная грубошерстная. Технические условия   |
| [9]  | ГОСТ 28507-99      | Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия   |
| [10] | ГОСТ 12.4.032-95   | Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от воздействия повышенных температур. Технические условия  |
| [11] | ГОСТ 12.4.024-76   | Обувь специальная виброзащитная. Общие технические требования  |

---

i Рекомендуется взамен металлического подноски – обувь с поликарбонатным подноском легче, что повысит комфорт при длительной носке. Замечания от рабочих, что металлический подносок натирает пальцы ног.

ii Усреднение по ГОСТ 28507-99.

iii Взамен ПУ подошвы, т.к. у работников много нареканий к ботинкам от ОПЗ – быстро изнашивается подошва.



iv Это наиболее распространенные и надежный метод крепления ПУ/ТПУ подошвы, используемый производителями в настоящее время.

v Подошва ПУ/ТПУ должна выдерживать указанные температуры, и так заявляет большинство производителей в своих описаниях обуви.

vi Жалобы от работников, что обувь сильно скользит по масляным поверхностям.

vii Подошва с глубиной протектора менее 4 мм не будет обеспечивать адекватных защитных свойств. Большинство производителей делают спецобувь с глубиной протектора от 4 мм.

viii Усреднение по ГОСТ 28507-99.

ix В НД нет требований к материалу подошвы для антивибрационной обуви. Производители в открытых источниках не указывают материал подошвы. Самое главное, чтобы материал и конструкция низа обеспечивали заявленную защиту от вибрации.

x Усреднение по ГОСТ 28507-99.

xi На данный момент подошва из нитрила обеспечивает защиту от повышенных температур до 300 °С, другой материал держит повышенные температуры в 2-3 раза меньше.

xii Это наиболее распространенные и надежные методы крепления подошвы, используемые производителями в настоящее время.

xiii Подошва из нитрила должна выдерживать указанные температуры, и так заявляет большинство производителей в своих описаниях обуви из нитрила.

xiv Подошва с глубиной протектора менее 4 мм не будет обеспечивать адекватных защитных свойств. Большинство производителей делают спецобувь с глубиной протектора от 4 мм.

xv Данный материал применяется у большинства производителей.

Директор по охране труда,  
промышленной безопасности и  
экологии, руководитель рабочей  
группы

С.А. Ненашев

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО «Центр Экспертизы  
Аттестации Сертификации –  
Магнитогорск»

М.Г. Бикмухаметов

Начальник управления  
внутреннего аудита

И.А. Чернова

И.о. начальника управления  
материально-технических  
ресурсов

Е.А. Мельничук

Начальник управления персонала

С.В. Цыганков

Старший менеджер УОТиПБ

А.Н. Черняев

Начальник участка внешней  
приемки

Д.С. Лычак

---

Технический инспектор по охране  
труда, ППО Группы ОАО «ММК»  
ГМПР

Б.И. Кириченко

Ведущий инженер УОТиПБ

А.В. Яшин

Бригадир участка основного  
производства ПТЛ (с  
освобождением от основной  
работы)

Ю.В. Белоусова