

**Декларация характеристик качества согласно Европейского
строительного регламента №305/2011, Приложение III
№ S355JR-CPR-0790**

- 1 Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта:
S355JR по DIN EN10025-2
- 2 Назначение продукции:
Горячекатаные листы и рулоны, в том числе листы, порезанные из рулонов, сортовой и фасонный прокат из нелегированной и мелкозернистой стали для строительных конструкций
- 3 Производитель:
Открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»), ул. Кирова, 93, г. Магнитогорск, Россия, 455000. e-mail: infommk@mmk.ru, www.mmk.ru
- 4 Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2 статья 12:
Не применяется
- 5 Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:
Система 2+
- 6а Название и номер нотифицированного органа, выдавшего сертификат:
Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции под №0045 TÜV NORD System GmbH & Co.KG (г. Гамбург, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZA по DIN EN10025-1:2005. Выдан сертификат № 0045-CPR-0790
- 6б Декларация на строительную продукцию, для которой была выдана европейская техническая аттестация:
Не применяется
- 7 Технические характеристики качества:

Характеристики качества	Нормируемые значения	Гармонизированные технические требования																								
Геометрические размеры:																										
• Листы	8,0 – 160,0 мм	DIN EN 10029:2011																								
• Рулоны и листы, порезанные из рулонов	1,4 – 20,0 мм	DIN EN 10051:2011																								
• Сортовой прокат - круг	Ø: 5,5 – 75,0 мм	DIN EN 10060:2004																								
• Сортовой прокат - квадрат	□: 14 – 65 мм	DIN EN 10059:2004																								
• Сортовой прокат - полоса	s: 4,0 – 60,0 мм	DIN EN 10058:2004																								
• Фасонный прокат – уголок равнополочный	s: 3-16; L: 40x40-125x125	ГОСТ 8509-93																								
• Фасонный прокат – уголок неравнополочный	s: 3-16; L: 63x40-125x70	ГОСТ 8510-86																								
• Фасонный прокат – швеллер	U50-U180	ГОСТ 8240-97																								
Механические свойства: (в зависимости от толщины, мм):	<table border="1"> <tr> <td>≤1,5</td><td>>1,5</td><td>>2,0</td><td>>2,5</td><td>≥3,0</td><td>≥6,0</td><td>>16</td><td>>40</td><td>>63</td><td>>80</td><td>>100</td><td>>150</td> </tr> <tr> <td></td><td>≤2,0</td><td>≤2,5</td><td><3,0</td><td><6,0</td><td>≤16,0</td><td>≤40</td><td>≤63</td><td>≤80</td><td>≤100</td><td>≤150</td><td></td> </tr> </table>	≤1,5	>1,5	>2,0	>2,5	≥3,0	≥6,0	>16	>40	>63	>80	>100	>150		≤2,0	≤2,5	<3,0	<6,0	≤16,0	≤40	≤63	≤80	≤100	≤150		DIN EN 10025-2:2005
≤1,5	>1,5	>2,0	>2,5	≥3,0	≥6,0	>16	>40	>63	>80	>100	>150															
	≤2,0	≤2,5	<3,0	<6,0	≤16,0	≤40	≤63	≤80	≤100	≤150																
Прочность на растяжение, R _m , Н/мм ²	510-680	470-630	450 - 600																							
Минимальный предел текучести, ReH, Н/мм ²	355			345	335	325	315	295	285																	
Минимальное относительное удлинение, A, %	13	14	15	16	20	19	18	17																		
Минимальная работа удара, KV при t 20°C, Дж (по требованию)	-			27																						
Химический состав, % (максимальное содержание)	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	DIN EN 10025-2:2005																		
	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	0,55																			
Углеродный эквивалент, CEV (максимальное содержание)	для толщин, мм																									
	≤ 30			> 30 ≤ 150			> 150																			
	0,45			0,47			0,49																			

- 8 Соответствующая техническая документация и/или особая техническая документация: **не применяется.**
 Подтверждение:
Характеристики продукции, указанной в пунктах 1 и 2, соответствуют заявленным характеристикам в п.7. Данная декларация характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.

Подписано от имени производителя:

Технический директор

Должность и ФИО

г. Магнитогорск, 01.01.2016
Место и дата выдачи

