

**Декларация характеристик качества согласно Европейского  
строительного регламента №305/2011, Приложение III  
№ S355J0-CPR-0790**

- 1 Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта:  
**S355J0 по DIN EN10025-2**
- 2 Назначение продукции:  
**Горячекатаные листы и рулоны, в том числе листы, порезанные из рулонов, сортовой и фасонный прокат из нелегированной и мелкозернистой стали для строительных конструкций**
- 3 Производитель:  
**Открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»), ул. Кирова, 93, г. Магнитогорск, Россия, 455000. e-mail: [infommk@mmk.ru](mailto:infommk@mmk.ru), [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru)**
- 4 Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2 статья 12:  
**Не применяется**
- 5 Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:  
**Система 2+**
- 6а Название и номер нотифицированного органа, выдавшего сертификат:  
**Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции под №0045 TÜV NORD System GmbH &Co.KG(г. Гамбург, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZA по DIN EN10025-1:2005. Выдан сертификат № 0045-CPR-0790**
- 6б Декларация на строительную продукцию, для которой была выдана европейская техническая аттестация:  
**Не применяется**
- 7 Технические характеристики качества:

Характеристики качества	Нормируемые значения	Гармонизированные технические требования																								
<b>Геометрические размеры:</b>																										
• Листы	8,0 – 160,0 мм	DIN EN 10029:2011																								
• Рулоны и листы, порезанные из рулонов	1,4 – 20,0 мм	DIN EN 10051:2011																								
• Сортовой прокат - круг	Ø: 5,5 – 75,0 мм	DIN EN 10060:2004																								
• Сортовой прокат – квадрат	□: 14 – 65 мм	DIN EN 10059:2004																								
• Сортовой прокат – полоса	s:4,0 – 60,0 мм	DIN EN 10058:2004																								
• Фасонный прокат – уголок равнополочный	s: 3-16; L: 40x40-125x125	ГОСТ 8509-93																								
• Фасонный прокат – уголок неравнополочный	s: 3-16; L: 63x40-125x70	ГОСТ 8510-86																								
• Фасонный прокат – швеллер	U50-U180	ГОСТ 8240-97																								
<b>Механические свойства:</b> (в зависимости от толщины, мм):	<table border="1"> <tr> <td>≤1,5</td><td>&gt;1,5</td><td>&gt;2,0</td><td>&gt;2,5</td><td>≥3,0</td><td>≥6,0</td><td>&gt;16</td><td>&gt;40</td><td>&gt;63</td><td>&gt;80</td><td>&gt;100</td><td>&gt;150</td> </tr> <tr> <td>≤2,0</td><td>≤2,5</td><td>&lt;3,0</td><td>&lt;6,0</td><td>≤16,0</td><td>≤40</td><td>≤63</td><td>≤80</td><td>≤100</td><td>≤150</td><td></td><td></td> </tr> </table>	≤1,5	>1,5	>2,0	>2,5	≥3,0	≥6,0	>16	>40	>63	>80	>100	>150	≤2,0	≤2,5	<3,0	<6,0	≤16,0	≤40	≤63	≤80	≤100	≤150			DIN EN 10025-2:2005
≤1,5	>1,5	>2,0	>2,5	≥3,0	≥6,0	>16	>40	>63	>80	>100	>150															
≤2,0	≤2,5	<3,0	<6,0	≤16,0	≤40	≤63	≤80	≤100	≤150																	
Прочность на растяжение, Rm, Н/мм <sup>2</sup>	510-680	470-630	450 - 600																							
Минимальный предел текучести, ReH, Н/мм <sup>2</sup>	355			345	335	325	315	295	285																	
Минимальное относительное удлинение, A, %	13	14	15	16	20	19	18	17																		
Минимальная работа удара, KV при t 0°C, Дж	-			27																						
<b>Химический состав, %</b> (максимальное содержание)	C, для толщин, мм		Si	Mn	P	S	N	Cu	DIN EN 10025-2:2005																	
	≤30	>30																								
	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55																		
<b>Углеродный эквивалент, CEV</b> (максимальное содержание)	для толщин, мм																									
	≤ 30		> 30 ≤ 150			>150																				
	0,45		0,47			0,49																				

- 8 Соответствующая техническая документация и/или особая техническая документация: **не применяется.**

Подтверждение:

**Характеристики продукции, указанной в пунктах 1 и 2, соответствуют заявленным характеристикам в п.7. Данная декларация характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.**

**Подписано от имени производителя:**

Технический директор

Должность и ФИО

г. Магнитогорск, 01.01.2016  
Место и дата выдачи



Подпись, печать