МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Открытое акционерное общество
«Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»)

Декларация характеристик качества согласно Европейского строительного регламента №305/2011, Приложение III

№ S355J2-CPR-0790

1 Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта:
S355J2 по DIN EN10025-2

2 Назначение продукции:
Горячекатаные листы и рулоны, в том числе листы, порезанные из рулонов, сортовой и фасонный прокат из нелегированной и мелкозернистой стали для строительных конструкций

3 Производитель:
Открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»), ул. Кирова, 93, г. Магнитогорск, Россия, 455000. e-mail: infommk@mmk.ru, www.mmk.ru

4 Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2 статья 12:
Не применяется

5 Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:
Система 2+

6a Название и номер нотифицированного органа, выдавшего сертификат:
Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции под №0045 TÜV NORD System GmbH &Co.KG(г. Гамбург, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZA по DIN EN10025-1:2005. Выдан сертификат № 0045-CPR-0790

6b Декларация на строительную продукцию, для которой была выдана европейская техническая аттестация:
Не применяется

7 Технические характеристики качества:

Характеристики качества	Нормируемые значения												Гармонизированные технические требования
Геометрические размеры:													
• Листы	8,0 – 160,0 мм												DIN EN 10029:2011
• Рулоны и листы, порезанные из рулонов	1,4 – 20,0 мм												DIN EN 10051:2011
• Сортовой прокат - круг	Ø: 5,5 – 75,0 мм												DIN EN 10060:2004
• Сортовой прокат – квадрат	□: 14 – 65 мм												DIN EN 10059:2004
• Сортовой прокат – полоса	s:4,0 – 60,0 мм												DIN EN 10058:2004
• Фасонный прокат – уголок равнополочный	s: 3-16; L: 40x40-125x125												ГОСТ 8509-93
• Фасонный прокат – уголок неравнополочный	s: 3-16; L: 63x40-125x70												ГОСТ 8510-86
• Фасонный прокат – швеллер	U50-U180												ГОСТ 8240-97
Механические свойства: (в зависимости от толщины, мм):	≤1,5	>1,5 ≤2,0	>2,0 ≤2,5	>2,5 <3,0	≥3,0 <6,0	≥6,0 ≤16,0	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150	DIN EN 10025-2:2005
Прочность на растяжение, Rm, Н/мм²	510-680				470-630						450 - 600		
Минимальный предел текучести, ReH, Н/мм²	355						345	335	325	315	295	285	
Минимальное относительное удлинение, A, %	13	14	15	16	20			19	18			17	
Минимальная работа удара, KV при t -20⁰C, Дж	-				27								

Химический состав, % (максимальное содержание)	C, для толщин, мм		Si	Mn	P	S	N	Cu	DIN EN 10025-2:2005
	≤30	>30							
	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	
Углеродный эквивалент, CEV (максимальное содержание)	для толщин, мм								
	≤ 30		> 30 ≤ 150					>150	
	0,45		0,47					0,49	

8 Соответствующая техническая документация и/или особая техническая документация: **не применяется**.

Подтверждение:
Характеристики продукции, указанной в пунктах 1 и 2, соответствуют заявленным характеристикам в п.7. Данная декларация характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.

Подписано от имени производителя:

Технический директор — Г.В. Шуров
Должность и ФИО

г. Магнитогорск, 01.01.2016
Место и дата выдачи

Подпись, печать