

**Декларация характеристик качества согласно Европейского  
строительного регламента №305/2011, Приложение III  
№ S275J0-CPR-0790**

1 Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта:

**S275J0 по DIN EN10025-2**

2 Назначение продукции:

**Горячекатаные листы и рулоны, в том числе листы, порезанные из рулонов, сортовой и фасонный прокат из нелегированной и мелкозернистой стали для строительных конструкций**

3 Производитель:

**Открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»),  
ул. Кирова, 93, г. Магнитогорск, Россия, 455000. e-mail: [infommk@mmk.ru](mailto:infommk@mmk.ru), [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru)**

 4 Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2  
статья 12:

**Не применяется**

5 Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:

**Система 2+**

6а Название и номер нотифицированного органа, выдавшего сертификат:

**Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции под №0045 TÜV NORD System GmbH & Co.KG (г. Гамбург, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZA по DIN EN10025-1:2005. Выдан сертификат № 0045-CPR-0790**

6б Декларация на строительную продукцию, для которой была выдана европейская техническая аттестация:

**Не применяется**

7 Технические характеристики качества:

Характеристики качества	Нормируемые значения	Гармонизированные технические требования																								
<b>Геометрические размеры:</b>																										
• Листы	8,0 – 160,0 мм	DIN EN 10029:2011																								
• Рулоны и листы, порезанные из рулонов	1,4 – 20,0 мм	DIN EN 10051:2011																								
• Сортовой прокат - круг	Ø: 5,5 – 75,0 мм	DIN EN 10060:2004																								
• Сортовой прокат – квадрат	□: 14 – 65 мм	DIN EN 10059:2004																								
• Сортовой прокат – полоса	s:4,0 – 60,0 мм	DIN EN 10058:2004																								
• Фасонный прокат – уголок равнополочный	s: 3-16; L: 40x40-125x125	ГОСТ 8509-93																								
• Фасонный прокат – уголок неравнополочный	s: 3-16; L: 63x40-125x70	ГОСТ 8510-86																								
• Фасонный прокат – швеллер	U50-U180	ГОСТ 8240-97																								
<b>Механические свойства:</b> (в зависимости от толщины, мм):	<table border="1"> <tr> <td>≤1,5</td><td>&gt;1,5</td><td>&gt;2,0</td><td>&gt;2,5</td><td>≥3,0</td><td>≥6,0</td><td>&gt;16</td><td>&gt;40</td><td>&gt;63</td><td>&gt;80</td><td>&gt;100</td><td>&gt;150</td> </tr> <tr> <td></td><td>≤2,0</td><td>≤2,5</td><td>&lt;3,0</td><td>&lt;6,0</td><td>≤16,0</td><td>≤40</td><td>≤63</td><td>≤80</td><td>≤100</td><td>≤150</td><td></td> </tr> </table>	≤1,5	>1,5	>2,0	>2,5	≥3,0	≥6,0	>16	>40	>63	>80	>100	>150		≤2,0	≤2,5	<3,0	<6,0	≤16,0	≤40	≤63	≤80	≤100	≤150		DIN EN 10025-2:2005
≤1,5	>1,5	>2,0	>2,5	≥3,0	≥6,0	>16	>40	>63	>80	>100	>150															
	≤2,0	≤2,5	<3,0	<6,0	≤16,0	≤40	≤63	≤80	≤100	≤150																
Прочность на растяжение, R <sub>m</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	430-580	410-560	400-540	380-540																						
Минимальный предел текучести, ReH, Н/мм <sup>2</sup>	275	265	255	245	235	225	215																			
Минимальное относительное удлинение, A, %	14	15	16	17	21	20	19	18																		
Минимальная работа удара, KV при t 0°C, Дж	-				27																					
<b>Химический состав, %</b> (максимальное содержание)	C, для толщин, мм		Mn	P	S	N	Cu	DIN EN 10025-2:2005																		
	≤150	>150																								
	0,18	0,20	1,50	0,030	0,030	0,012	0,55																			
Углеродный эквивалент, CEV (максимальное содержание)	0,40				0,42		0,44																			

 8 Соответствующая техническая документация и/или особая техническая документация: **не применяется.**

Подтверждение:

**Характеристики продукции, указанной в пунктах 1 и 2, соответствуют заявленным характеристикам в п.7. Данная декларация характеристик выдана под личную ответственность производителя, указанного в п.3.**
**Подписано от имени производителя:**

Технический директор

Должность и ФИО

г. Магнитогорск, 01.01.2016

Место и дата выдачи

